

技术数据表




ALTECH PA6 A 2330/500

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	20 % 玻纤,10 % 玻珠
颜色	黑色
特殊功能	热老化稳定性,提高的表面外观,易脱模,良好的加工稳定性
市场细份	汽车,机械,建筑
应用领域	注塑部件,电器部件,外饰部件
典型应用	空气导管,外壳件,功能部件

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C
注塑模具温度 80-100 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	6800 / 3800	MPa	ISO 178
弯曲强度	200 / 117	MPa	ISO 178
拉伸模量	7500 / 4200	MPa	ISO 527
断裂应力	140 / 78	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3 / 8.5	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	60 / 90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	53 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	8 / 16	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	6 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	205 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1350 / -	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
1.5mm厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94